

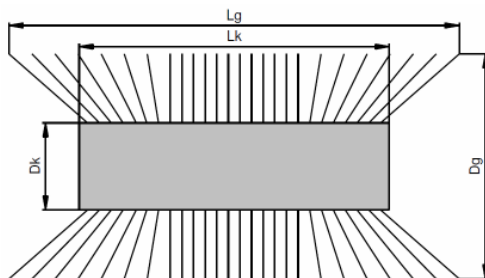
## Maßblatt für Kehrwalzen

Adresse: \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

Datum: \_\_\_\_\_

Maschinentyp: \_\_\_\_\_

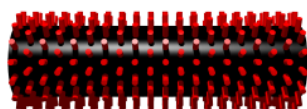
### Kehrwalzenmaße



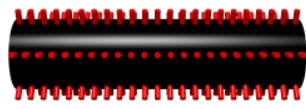
Körperlänge Lk \_\_\_\_\_  
 Körperdurchmesser Dk \_\_\_\_\_  
 Kehrbreite Lg \_\_\_\_\_  
 Kehrdurchmesser Dg \_\_\_\_\_

### Besatztyp

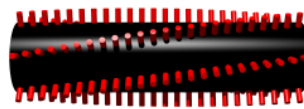
Vollbesatz



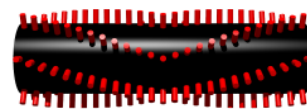
Gerader Besatz



Spiralbesatz

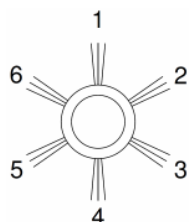


V-Besatz



Musterzahl

Mustertyp



Beispiel: 6

- 1-reihig
- 2-reihig versetzt
- 2-reihig gerade
- 3-reihig versetzt

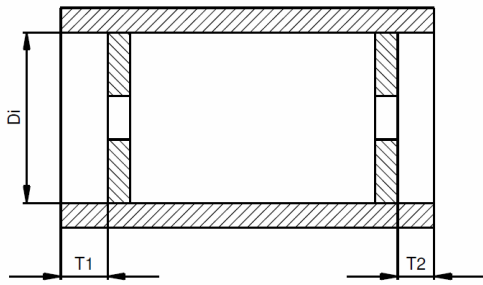
- 3-reihig gerade
- 4-reihig
- 5-reihig
- 6-reihig

### Besatzmaterial



## Walzenkörper

**Kehrwalze mit Aufnahmeflanschen (Naben)**

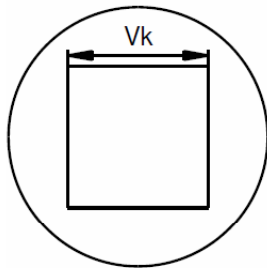


Innendurchmesser Di \_\_\_\_\_  
 Einsenktiefe Seite 1 T1 \_\_\_\_\_  
 Einsenktiefe Seite 2 T2 \_\_\_\_\_

**Nabentyp**

Vierkant

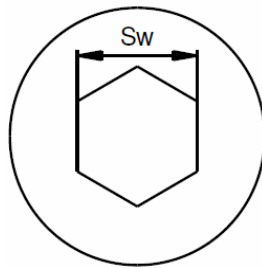
Seite 1    Seite 2   



Vk: \_\_\_\_\_

Sechskant

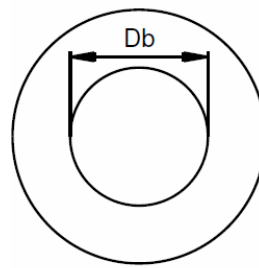
Seite 1    Seite 2   



Sw: \_\_\_\_\_

Rundloch

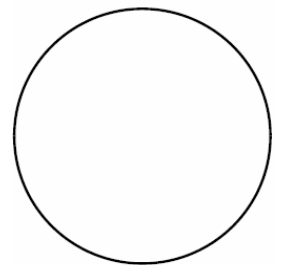
Seite 1    Seite 2   



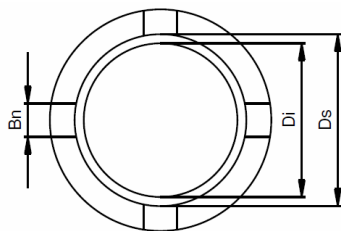
Db: \_\_\_\_\_

Andere (Skizze)

Seite 1    Seite 2   



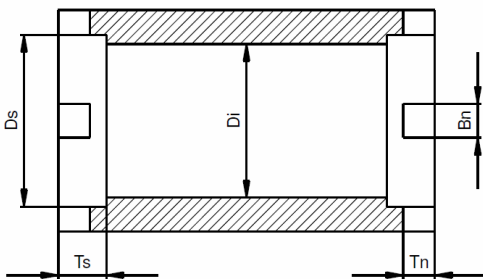
**Kehrwalze mit Nutaufnahme**



Rohr-Innendurchmesser Di \_\_\_\_\_

Durchmesser Senkung Ds \_\_\_\_\_

Tiefe Senkung Ts \_\_\_\_\_



Anzahl Nuten Seite 1 N1 \_\_\_\_\_

Anzahl Nuten Seite 2 N2 \_\_\_\_\_

Nutbreite Bn \_\_\_\_\_

Nuttiefe Tn \_\_\_\_\_

